

Technologia szpulowania



DAFA jest liderem w dziedzinie technologii szpulowania.

Zapraszamy do skorzystania z naszej bogatej wiedzy i przekonania się, że nasze porady opierają się na wieloletnim praktycznym doświadczeniu w różnorodnym stosowaniu szpul.

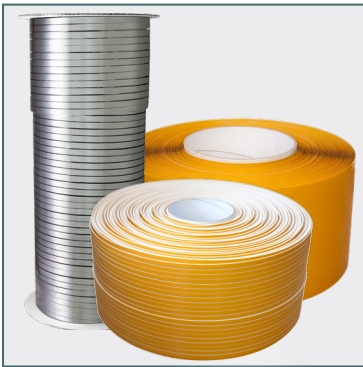
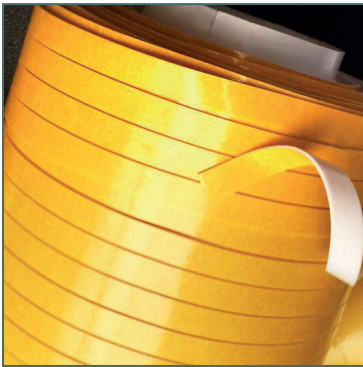
Szpule są używane w różnych celach i branżach, takich jak:

- Motoryzacja i transport
- Sprzęt AGD
- Budownictwo
- Elektryka
- Sprzęt elektroniczny
- Produkcja
- Medycyna i ochrona zdrowia
- Opakowania
- Energia odnawialna

Szczególne zalety

- Bardzo długie szpule pozwalają na automatyzację procesu aplikacji, dzięki czemu zapobiegają częstym przestojom na linii produkcyjnej.
- Mała liczba połączeń taśmowych oznacza mniejszą ilość odpadów produkcyjnych.

Technologia szpulowania



Specyfikacje

Szerokość taśmy	Minimum: 4 mm Maksimum: 32 mm
Szerokość szpuli	Minimum: 102 mm Maksimum: do 400 mm
Średnica szpuli	Minimum: 102 mm Maksimum: do 500 mm
Długość taśmy	Nawet tysiące metrów
Grubość taśmy	Minimum: 0,015 mm Maksimum: 10 mm
Średnica rdzenia	3 cale i 6 cali

Produkcja

Materiały do szpulowania i nawijania

Taśmy transferowe klejące
Taśmy jednostronnie powlekane
Taśmy dwustronnie powlekane

Materiał / tkanina / włóknina
Guma
Pianki
Folie 0,015-5 mm
PCV

Oznaczenie produktu

Kleje	Kauczuk syntetyczny, dyspersja akrylowa
Przekładka	Papier silikonowy, folia polipropylenowa
Nośnik	Folia poliestrowa, pianka polietylenowa

